

Edital n. 10/2019

**CONCURSO PÚBLICO PARA PROVIMENTO DOS CARGOS DO QUADRO DE PESSOAL
TÉCNICO-ADMINISTRATIVO EM EDUCAÇÃO DA UFG**
CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO**CARGO: TÉCNICO EM SEGURANÇA DO TRABALHO****QUESTÃO: 01**

#	CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO	NOTA MÁXIMA	PESO
Critério 1	Elaboração dos cálculos de IBUTG 1.	10,0	1,5
Critério 2	Elaboração dos cálculos de IBUTG 2.	10,0	1,5
Critério 3	Taxa de Metabolismo Média (M).	10,0	2,0
Critério 4	Elaboração dos cálculos de IBUTG.	10,0	2,0
Critério 5	Elaboração da resposta explicativa se trabalhador tem ou não direito ao adicional de insalubridade, conforme reza o anexo 3 da Norma Regulamentadora nº 15 – NR 15: Atividades e Operações Insalubres.	10,0	3,0
TOTAL			10,0

QUESTÃO: 02

#	CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO	NOTA MÁXIMA	PESO
Critério 6	Conceito de espaço confinado.	10,0	5,0
Critério 7	Descrição do procedimento básico de segurança: a) emitir a permissão de entrada e trabalho antes do início das atividades.	10,0	1,0
Critério 8	Descrição do procedimento básico de segurança: b) executar os testes e conferir os equipamentos contidos na PET.	10,0	1,0
Critério 9	Descrição do procedimento básico de segurança: c) assegurar que o serviço de emergência e salvamento estejam disponíveis e operantes.	10,0	1,0
Critério 10	Descrição do procedimento básico de segurança: d) cancelar os procedimentos de entrada e trabalho quando necessário.	10,0	1,0
Critério 11	Descrição do procedimento básico de segurança: e) encerrar a PET após o término do serviço.	10,0	1,0
TOTAL			10,0